



Donner forme à son métier

Formations
2026

MECASTUDY

Organisme de **formation** 100% métiers de **l'industrie** !

Nous défendons l'idée que la formation est un atout décisif de maintien et de développement des talents dans les entreprises et participe ainsi à leur attractivité.

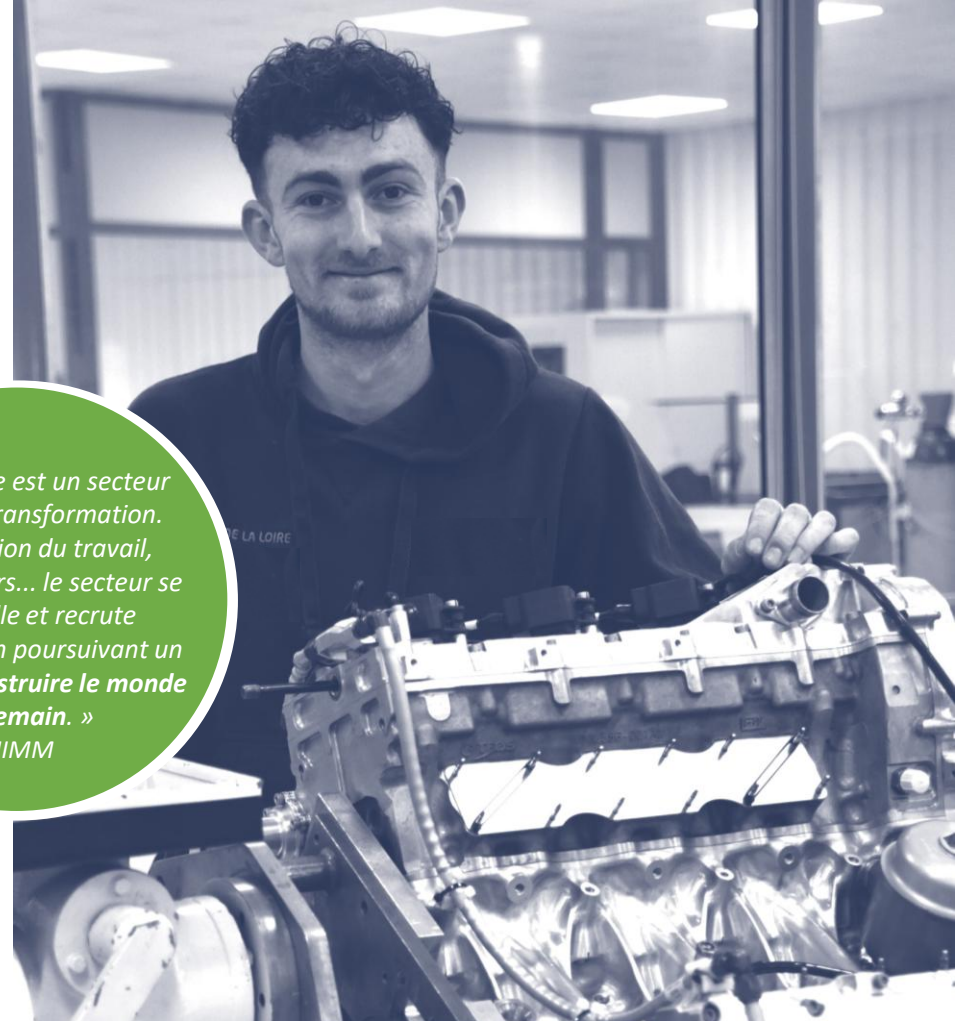
Avec ses expériences cumulées, MECASTUDY maîtrise parfaitement la chaîne de valeur du monde industriel de l'aéronautique, du sport automobile, de la DNES (Défense, Naval, Energie, Spatial).

Attaché aux valeurs humaines et au désir de promouvoir l'excellence, MECASTUDY accompagne les femmes & les hommes à développer leurs talents par des contenus répondant aux besoins technologiques de l'industrie de demain.

Nous mettons tout en œuvre pour que les apprenants arrivent à la destination professionnelle qu'ils ont choisie, par des formations adaptées et respectueuses des enjeux sociétaux, économiques et environnementaux.

« L'industrie est un secteur en pleine transformation. Organisation du travail, outils, métiers... le secteur se renouvelle et recrute largement en poursuivant un objectif : **construire le monde de demain.** »

UIMM



Depuis **2002**

Création du centre de formation de **MECACHROME**
Aubigny sur Nère (18)

2005

Naissance de
MK Formation
Aubigny sur Nère (18)

2008

Ouvertures des
centres **MK Formation**
Amboise (37)
Sablé sur Sarthe (72)

2017

Naissance de
WeAre Academy
Montauban (82)

2024

MK Formation
WeAre Academy
se réunissent et créent



Donner forme à son métier

Notre mission

Donner forme à son métier !

Nous accompagnons les femmes & les hommes dans leur volonté de changement ou d'évolution, que ce soit en formation initiale, en montée de compétences, en développement personnel.

Au-delà de la compétence, MECASTUDY a à cœur de partager les valeurs qui l'anime : **engagement, dépassement de soi, excellence.**

Le contenu des formations et l'accompagnement personnalisé facilitent ainsi l'intégration des stagiaires dans leurs nouvelles équipes et entreprises, par leur autonomie et leur satisfaction personnelle.

Nous répondons au besoin de personnel qualifié dans notamment la mécanique de précision, avec des parcours de formations certifiantes pour les demandeurs d'emploi dans le cadre de POE, AFPR, contrat de professionnalisation...

Nous sommes habilités à réaliser des diagnostics, à conseiller et accompagner nos clients pour des formations clefs en main.



Chiffres Clés 2025

3

Centres de formation
en France

1300

Stagiaires
formés

27
CQPM

Certifications
délivrées

39
COFFMET

Indice de satisfaction

91%



Donner forme à son métier

Nos expertises

Bien plus que de la formation !

Nos formateurs sont des experts dans leur métier et sont en relation permanente avec le milieu industriel et véhicule l'idée de :

« *Se former, se développer tout au long de sa vie professionnelle !* »

De la formation qualifiante qui donne accès à un emploi jusqu'au perfectionnement qui étoffe et déploie les carrières, MECASTUDY a organisé son offre de formation ainsi :

Pôle Technique & Production

Métiers

Usinage, Ajustage – montage,
Contrôle + tri-dimensionnel,
tôlerie, chaudronnerie,
fonderie, procédés spéciaux,
maintenance, ...
Formations règlementaires

Pôle Management et Performance

Fonctions managériales
Tous niveaux, RSE,
Leadership...
Gestion de projet
Fonctions support
Tutorat



Des moyens dédiés

20

Formateurs
expérimentés
issus du milieu
professionnel

600m²

**Plateaux
techniques**



Partenariats
France Travail,
Régions,
Entreprises,
Opco, autres
organismes de
formation



Certifications
Qualiopi
Coffmet 1&2
Certimetal

Formations proposées

45



Nos certifications



COFFMET **Niveaux 1 et 2**

L'objectif de ces formations est de préparer au métier de contrôleur en métrologie et à l'utilisation des logiciels de métrologie tri-dimensionnelle.

MECASTUDY est un des 5 organismes de formation habilité COFFMET sur le territoire Français.

www.coffmet.fr



CERTIMETAL

Permet de valider nos parcours qualifiants pour l'obtention des titres professionnels CQPM et TFP (Titres Paritaires à Finalité professionnelle).

L'habilitation CERTIMETAL est délivrée par l'UIMM.



La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION

QUALIOPi

Atteste de la qualité du processus mis en œuvre par les prestataires d'actions concourant au développement des compétences.

Permet une plus grande lisibilité de l'offre de formation auprès des entreprises et des usagers.

La certification QUALIOPi est délivrée par le COFRAC.

Quelques références clients





Donner forme à son métier

Formations

2026

- // Technique & Production
- // Organisation, Performance & Qualité
- // Management
- // HSE & Réglementaire

Qualiopi
processus certifié

 **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION



Donner forme à son métier

Automobile, aéronautique, agroalimentaire, médical... tous ces secteurs font appel à des experts en mécanique. Maîtrisant les techniques traditionnelles comme les technologies de pointe, des ingénieurs, des techniciens et des opérateurs qualifiés assurent la conception, la production, la maintenance.

// Technique & Production



travail en équipe
métier de l'industrie
l'industrie recrute
fabrique l'avenir
femme homme

Nos Formations 2026

N°	Libellé Formation		Nb H
01	POE Ajusteur(se) Assembleur(se) de structures aéronefs		378 h
02	Préqualification Acquérir les premiers gestes professionnels du métier d'opérateur(trice) commande numérique		336 h
03	POE Acquérir les premiers gestes professionnels du métier d'opérateur(trice) commande numérique		371 h
04	Montée en compétences vers le métier d'Opérateur CN, d'Opérateur(trice) régleur(se) ou Régleur(se) en usinage		210 à 280 h
05	Opérateur(trice) Régleur(se) sur machine-outil à commande numérique Tournage-Fraisage		686 h
06	Contrat de professionnalisation Opérateur(trice) Régleur(se) sur machine-outil à commande numérique Tournage-Fraisage		385 h
07	Programmation ISO et usinage Fraisage Tournage		14 à 28 h
08	Lecture de plan		14 h



Durée :
54 jours / 378 heures



Nombre de stagiaires/session :
10 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
Nous consulter
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
A définir sur les centres de formation ou sites entreprises



Public visé :
Demandeurs d'emploi



Prérequis :
Compréhension orale et écrite de la langue française
Connaissance des 4 opérations en mathématiques



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Réaliser le montage d'éléments de structures aéronaves en conformité avec les instructions de travail et à l'appui de documents techniques

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Préparer l'assemblage de structures aéronaves
- Ajuster et assembler la pièce pour son intégration au sein de la structure aéronave
- Mettre en œuvre les procédés de protection de structures aéronaves
- Effectuer une réparation mineure sur un élément de structures aéronaves
- Acquérir des notions complémentaires

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateurs experts en ajustage – montage, Lean
- Méthode active en salle de formation et plateau technique
- Méthode affirmative : exercices et travaux pratiques
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM)
- Simulation de processus de production avec animation de groupe, en salle de formation
- Mises en situation : entraînements concrets en plateau technique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Entretien de motivation
- Test MRS
- Evaluation en continue
- Test et mise en situation
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Attestation de fin de formation

CERTIFICATION

- CQPM-MQ 2000 0187 Ajusteur(se) Assembleur(se) de structures aéronaves
- Diplôme de niveau 3
- Formation référencée sous le N° RNCP 36086
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36086/>

POE AJUSTEUR(se) ASSEMBLEUR(se) de structures aéronaves

Programme

TP_01_M1

PRÉPARER L'ASSEMBLAGE DE STRUCTURES AERONEFS

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques
- Ajuster les portées d'un élément sur une structure suivant un ou plusieurs plans (Lecture de plan)
- Réaliser l'accostage et le positionnement des pièces ou sous-ensembles à assembler

TP_01_M2

AJUSTER ET ASSEMBLER LA PIÈCE POUR SON INTÉGRATION AU SEIN DE LA STRUCTURE AERONEF

- Réaliser l'usinage par enlèvement de matière sur un ensemble métallique, composite ou hybride
- Réaliser un assemblage par rivetage ou collage et pose de fixations

TP_01_M3

METTRE EN ŒUVRE LES PROCÉDES DE PROTECTION DE STRUCTURES AERONEFS

- Réaliser les opérations de finition et de métallisation
- Appliquer les produits d'interposition ou d'étanchéité
- Contrôler et être habilité auto-contrôle
- Connaître les différents PPS (Pratique Procédés Spéciaux)

TP_01_M4

EFFECTUER UNE REPARATION MINEURE SUR UN ELEMENT DE STRUCTURES AERONEFS

- Déposer un élément d'un assemblage mécanique
- Réaliser une reprise sur coups et rayures, une réparation cosmétique
- Appréhender le Foreign Object Debris (FOD)

TP_01_M5

ACQUERIR DES NOTIONS COMPLEMENTAIRES

- Exploiter les structures documentaires
- Optimiser ses écrits professionnels
- Rendre compte de son activité
- Mathématiques appliquées à la mécanique
- Respecter et appliquer les normes industrielles en termes de qualité
- Sociabilité et comportement en entreprise
- En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.



CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
48 jours / 336 heures



Nombre de stagiaires/session :
10 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
Région CVL
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel



Public visé :
Demandeurs d'emploi



Prérequis :
Savoir lire, écrire et compter
Capacité à travailler debout en 2x8 ou 3x8
Aptitude au port de charges



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Permettre au stagiaire d'acquérir les connaissances et d'effectuer les premiers gestes professionnels pour accéder à une formation qualifiante ou à premier niveau d'emploi

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Acquérir un savoir-être professionnel
- Appliquer les consignes techniques, de délais, de qualité et de sécurité
- Surveiller le déroulement de production
- Contrôler la qualité des pièces réalisées
- Assurer la maintenance de premier niveau

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateur expert en usinage, en compétences socles développement des compétences nécessaires à l'employabilité, en outils numériques, en sécurité et environnement
- Alternance de méthodes affirmatives (Exercices et travaux pratiques) et méthodes actives (Formation-action) en salle de formation et sur le plateau technique (Tours et fraiseuses conventionnels)
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Test de niveau
- Entretien de motivation
- Evaluation théorique et pratique en fin de formation
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Certificat de réalisation de la formation

PREQUALIFICATION Acquérir les 1ers gestes professionnels du métier d'opérateur(trice) commande numérique

Programme

TP_02_M1 - SOCIABILITÉ ET COMPORTEMENT EN ENTREPRISE

- Réussir le premier contact
- Savoir-vivre professionnel
- Gérer les situations délicates

TP_02_M2 - OPTIMISER SES ÉCRITS PROFESSIONNELS

- Lire et observer différents supports écrits
- Réduire ses fautes de syntaxe et orthographe
- S'entraîner à partir de documents variés
- Mettre en application

TP_02_M3 - LA QUALITÉ DANS L'ENTREPRISE

- Connaître les incidences financières de la non-qualité
- Avoir une vue d'ensemble des principaux outils de la qualité et des exigences de la norme ISO 9001
- Savoir appliquer les règles de base de l'Assurance de la Qualité au poste de travail
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

TP_02_M4 - SENSIBILISATION À LA SÉCURITÉ ET À L'ENVIRONNEMENT

- Sécurité et environnement
- Développement durable et transition écologique

TP_02_M5 - MATHÉMATIQUES APPLIQUÉES À LA MÉCANIQUE

- Notions de base
- Calculs géométriques et Trigonométrie

TP_02_M6 - LECTURE DE PLAN ET DESSIN TECHNIQUE

- Représentation 3D
- La cotation fonctionnelle
- Tolérance de forme et de position
- Etat de surface
- Transfert de cotes

TP_02_M7 - OUTILS COUPANTS

- Généralités
- Fraisage, Alésage et Tournage

TP_02_M8 - GAMMES D'USINAGE

- Démarche générale d'étude de gammes
- Approche par famille
- Relation entre cotation, mode de réglage et gamme
- Etapes de l'étude d'outillage
- Prise de pièce
- Choix des outils
- Détermination des vitesses de coupe et d'avance, des opérations et classement

TP_02_M9 - MÉTALLURGIE

- Connaissance des matériaux
- Désignation normalisée des matériaux ferreux et non ferreux
- Notions de métallurgie : Structure, diagramme fer-carbone
- Désignations des aciers inoxydables
- Traitements thermiques et thermo chimique
- Essais de dureté, traction et résilience

TP_02_M10 - INSTRUMENTS DE MESURE, METROLOGIE

- Principaux moyens de contrôle
- Moyens aux limites
- Moyen par comparaison
- Moyens spécifiques

TP_02_M11 - USINAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE

- Sur fraiseuse et tour : Outillage, réglage, ablocage des pièces, opérations de fraisage, divers usinages

TP_02_M12 - USINAGE SUR COMMANDE NUMÉRIQUE

- En fraisage et tournage : Connaissance de la machine, langage et fonctionnement, conduite de la machine CN et d'un réglage machine, montage des outillages / outils et de la pièce, moyen de contrôle, usinage, auto-contrôle



Durée :
53 jours / 371 heures



Nombre de stagiaires/session :
10 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
Nous consulter
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel



Public visé :
Demandeurs d'emploi



Prérequis :
Savoir lire, écrire et compter
Capacité à travailler debout en 2x8 ou 3x8
Aptitude au port de charges



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Permettre aux stagiaires d'acquérir les connaissances et d'effectuer les premiers gestes professionnels pour accéder à une formation qualifiante ou à un premier niveau d'emploi

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Acquérir un savoir-être professionnel
- Appliquer les consignes techniques, de délais, de qualité et de sécurité
- Surveiller le déroulement de production
- Contrôler la qualité des pièces réalisées
- Assurer la maintenance de premier niveau

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateur expert en usinage, en compétences socles développement des compétences nécessaires à l'employabilité, en outils numériques, en sécurité et environnement
- Alternance de méthodes affirmatives (Exercices et travaux pratiques) et méthodes actives (Formation-action) en salle de formation et sur le plateau technique (Tours et fraiseuses conventionnels)
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Test MRS
- Entretien de motivation
- Evaluation théorique et pratique en fin de formation
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Certificat de réalisation de la formation

POE Acquérir les premiers gestes professionnels des métiers de l'usinage

Programme

TP_02_M1 - SOCIABILITÉ ET COMPORTEMENT EN ENTREPRISE

- Réussir le premier contact
- Savoir-vivre professionnel
- Gérer les situations délicates

TP_02_M2 - OPTIMISER SES ÉCRITS PROFESSIONNELS

- Lire et observer différents supports écrits
- Réduire ses fautes de syntaxe et orthographe
- S'entraîner à partir de documents variés
- Mettre en application

TP_02_M3 - LA QUALITÉ DANS L'ENTREPRISE

- Connaître les incidences financières de la non-qualité
- Avoir une vue d'ensemble des principaux outils de la qualité et des exigences de la norme ISO 9001
- Savoir appliquer les règles de base de l'Assurance de la Qualité au poste de travail
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

TP_02_M4 - SENSIBILISATION À LA SÉCURITÉ ET À L'ENVIRONNEMENT

- Sécurité et environnement
- Développement durable et transition écologique

TP_02_M5 - MATHÉMATIQUES APPLIQUÉES À LA MÉCANIQUE

- Notions de base
- Calculs géométriques et Trigonométrie

TP_02_M6 - LECTURE DE PLAN ET DESSIN TECHNIQUE

- Représentation 3D
- La cotation fonctionnelle
- Tolérance de forme et de position
- Etat de surface
- Transfert de cotes

TP_02_M7 - OUTILS COUPANTS

- Généralités
- Fraisage, Alésage et Tournage

TP_02_M8 - GAMMES D'USINAGE

- Démarche générale d'étude de gammes
- Approche par famille
- Relation entre cotation, mode de réglage et gamme
- Etapes de l'étude d'outillage
- Prise de pièce
- Choix des outils
- Détermination des vitesses de coupe et d'avance, des opérations et classement

TP_02_M9 - MÉTALLURGIE

- Connaissance des matériaux
- Désignation normalisée des matériaux ferreux et non ferreux
- Notions de métallurgie : Structure, diagramme fer-carbone
- Désignations des aciers inoxydables
- Traitements thermiques et thermo chimique
- Essais de dureté, traction et résilience

TP_02_M10 - INSTRUMENTS DE MESURE, METROLOGIE

- Principaux moyens de contrôle
- Moyens aux limites
- Moyen par comparaison
- Moyens spécifiques

TP_02_M11 - USINAGE SUR MACHINE CONVENTIONNELLE

- Sur fraiseuse et tour : Outillage, réglage, ablocage des pièces, opérations de fraisage, divers usinages

TP_02_M12 - USINAGE SUR COMMANDE NUMERIQUE

- En fraisage et tournage : Connaissance de la machine, langage et fonctionnement, conduite de la machine CN et d'un réglage machine, montage des outillages / outils et de la pièce, moyen de contrôle, usinage, auto-contrôle

CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
210 à 280 heures
(Selon test de positionnement)



Nombre de stagiaires/session :
6 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
Nous consulter
CGV à consulter sur www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
A définir sur les centres de formation ou sites entreprises



Public visé :
Opérateur usinage sur machine-outil à commande numérique,



Prérequis :
Connaissances en usinage
Connaissance des principes de base de la programmation ISO



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- A partir d'un plan, programmer et réaliser des pièces, unitairement ou en série

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Actualiser les connaissances théoriques sur module lecture de plan, Moyen de contrôle, Mathématiques, Programmation
- Elaborer sur une gamme d'usinage, un dossier de fabrication et un programme à partir d'un plan de définition
- Fabriquer les pièces conformément aux spécifications
- Analyser la conformité des pièces réalisées
- Assurer la remise en état de propreté des moyens utilisés

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateur expert en usinage et programmation ISO, lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Alternance de méthodes affirmatives (exercices et travaux pratiques) et méthodes actives (formation-action) en salle de formation, sur simulateurs et logiciels de programmation et plateau technique sur machine à commande numérique (fraisage et tournage)
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM ...)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Questionnaire à Choix Multiples
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Certificat de réalisation de la formation

CERTIFICATION

- A la demande, présentation aux :
 - TFPF 009, N° RNCP 39640
 - TFPF 300, N° RNCP 38622
- <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640/>
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38622/> - CQP Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)

Montée en compétence vers le métier d'Opérateur CN, Opérateur Régleur ou Régleur en Usinage

Programme

TP_04_M1

REMISE À NIVEAU THÉORIQUE SUR MODULE LECTURE DE PLAN, MOYEN DE CONTRÔLE, MATHÉMATIQUES, PROGRAMMATION

- Réalisation des plans de pièces si nécessaire

TP_04_M2

A PARTIR D'UN PLAN DE DEFINITION, ÉLABORATION D'UNE GAMME D'USINAGE, DOSSIER DE FABRICATION, PROGRAMME

- Elaboration de la gamme d'usinage
- Réalisation du dossier de fabrication par Opérateur
- Réalisation des programmes par Opération

TP_04_M3

RÉALISATION DES PIÈCES

- Réalisation des outillages
- Maintenance niveau 1 des moyens de production
- Mise en place des outillages de bridage de la pièce
- Préparation, montage et calage des outils coupants
- Préparation des moyens de contrôle
- Mise en place et simulation des programmes
- Réalisation des pièces avec prise de précotations nécessaire et recyclage des paramètres outils afin de respecter la conformité du produit
- Contrôle intermédiaire tout au long de la réalisation
- Démontage et ébavurage des pièces
- Contrôle final visuel et dimensionnel
- Remplir la documentation à disposition

TP_04_M4

RENDRE COMPTE DE L'ACTIVITE

- Communiquer sur la réalisation
- Transmettre les consignes et partager les informations

TP_04_M5

ANALYSE DE LA CONFORMITÉ

- Analyse de la conformité,
- Méthode de résolution de problème
- Réalisation des modifications nécessaires

TP_04_M6

REMISE EN ÉTAT DE PROPRETÉ DES MOYENS UTILISÉS

NOTION COMPLEMENTAIRE

En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.



CONTACTS

Julie SIDHARI : 02 47 30 67 68 | julie.sidhari@mecastudy.fr

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr

Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
98 jours / 686 heures



Nombre de stagiaires/session :
9 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 – 17h



Tarif :
Nous consulter
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
A définir sur les centres de formation
ou sites entreprises



Public visé :
Demandeurs d'emploi



Prérequis :
Compréhension orale et écrite de la langue française
Connaissance des 4 opérations en mathématiques



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Réaliser des usinages en série par enlèvement de matière sur machine-outil à commande numérique

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Réaliser des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- Réaliser des usinages sur machine-outil à commande numérique de production
- Maintenir son poste de travail
- Acquérir des notions complémentaires

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateurs experts en usinage, Lean et contrôle dimensionnel
- Méthode active en salle de formation et plateau technique (machine conventionnelle et commande numérique)
- Méthode affirmative : exercices et travaux pratiques
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM ...)
- Simulation de processus de production avec animation de groupe, en salle de formation
- Mises en situation : entraînements concrets en plateau technique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Entretien de motivation
- Test de niveau
- Evaluation en continue
- Test et mise en situation
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Attestation de fin de formation

CERTIFICATION

- TFP-P-MQ8811740009 Opérateur(trice) Régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- Diplôme de niveau 3
- Formation référencée sous le N° RNCP39640
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rn cp/39640/>

OPERATEUR(trice) REGLEUR(se) sur machine-outil à commande numérique Tournage Fraisage

Programme

TP_05_M1

RÉALISER DES RÉGLAGES NÉCESSAIRES POUR STABILISER UNE PRODUCTION

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (Montage d'usinage et outillage)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique

Connaissances associées :

- Gamme d'usinage
- Règles d'interprétation d'un dessin de définition et des volumes dans l'espace
- Lecture des plans de fabrication
- Dessin technique
- Mathématiques appliquées à la mécanique : règles de calculs, trigonométrie
- Méthodes de programmation ISO
- Vocabulaire technique lié à l'usinage
- Outils coupants et conditions de coupe
- Réalisation des corrections sur les outils

TP_05_M2

RÉALISER DES USINAGES SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE DE PRODUCTION, FRAISAGE ET TOURNAGE

- Conduire la production des pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Fraisage et tournage sur machine conventionnelle
- Fraisage et tournage sur machine à commande numérique
- Contrôler la qualité de sa production

Connaissances associées :

- Métallurgie
- Métrologie dimensionnelle
- Initiation au contrôle tridimensionnel
- Normes de qualité liées à la production
- Règles de sécurité de production

TP_05_M3

MAINTENIR SON POSTE DE TRAVAIL

- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de premier niveau
- Rendre compte de son activité

Connaissances associées :

- Bases de la maintenance (Niveau 1)
- Terminologie autour de la maintenance
- Communication au sein des équipes

TP_05_M4

ACQUÉRIR DES NOTIONS COMPLÉMENTAIRES

- R485 Chariot accompagnant, théorie et pratique
- R484 Ponts roulants, théorie et pratique
- Initiation à l'Amélioration continue (Lean)
- Initiation Six Sigma
- Technique de recherche d'emploi
- Informatique et outils bureautiques
- En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.



CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
55 jours / 385 heures



Nombre de stagiaires/session :
10 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 – 17h



Tarif :
25 € HT / h / Stagiaire
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
A définir sur les centres de formation ou sites entreprises



Public visé :
Demandeurs d'emploi



Prérequis :
Compréhension orale et écrite de la langue française
Connaissance des 4 opérations en mathématiques



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIF DE LA FORMATION

- Réaliser des usinages en série par enlèvement de matière sur machine-outil à commande numérique

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Réaliser des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- Réaliser des usinages sur machine-outil à commande numérique de production
- Maintenir son poste de travail
- Acquérir des notions complémentaires

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateurs experts en usinage, Lean et contrôle dimensionnel
- Méthode active en salle de formation et plateau technique (machine conventionnelle et commande numérique)
- Méthode affirmative : exercices et travaux pratiques
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM ...)
- Simulation de processus de production avec animation de groupe, en salle de formation
- Mises en situation : entraînements concrets en plateau technique

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Entretien de motivation
- Parcours POE validé
- Evaluation en continue
- Test et mise en situation
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Attestation de fin de formation

CERTIFICATION

- TFP-MQ8811740009 Opérateur(trice) Régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière
- Diplôme de niveau 3
- Formation référencée sous le N° RNCP39640
<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640/>

CONTRAT PRO. OPERATEUR(trice) REGLEUR(se) sur machine-outil à commande numérique Tournage Fraisage

Programme

TP_06_M1 RÉALISER DES RÉGLAGES NÉCESSAIRES POUR STABILISER UNE PRODUCTION

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (Montage d'usinage et outillage)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique

Connaissances associées :

- Gamme d'usinage
- Règles d'interprétation d'un dessin de définition et des volumes dans l'espace
- Lecture des plans de fabrication
- Dessin technique
- Mathématiques appliquées à la mécanique : règles de calculs, trigonométrie
- Méthodes de programmation ISO
- Vocabulaire technique lié à l'usinage
- Outils coupants et conditions de coupe
- Réalisation des corrections sur les outils

TP_06_M2 RÉALISER DES USINAGES SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE DE PRODUCTION, FRAISAGE ET TOURNAGE

- Conduire la production des pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Fraisage et tournage sur machine conventionnelle
- Fraisage et tournage sur machine à commande numérique
- Contrôler la qualité de sa production

Connaissances associées :

- Métallurgie
- Métrologie dimensionnelle
- Initiation au contrôle tridimensionnel
- Normes de qualité liées à la production
- Règles de sécurité de production

TP_06_M3 MAINTENIR SON POSTE DE TRAVAIL

- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de premier niveau
- Rendre compte de son activité

Connaissances associées :

- Bases de la maintenance (Niveau 1)
- Terminologie autour de la maintenance
- Communication au sein des équipes

TP_06_M4 ACQUÉRIR DES NOTIONS COMPLÉMENTAIRES

- R485 Chariot accompagnant, théorie et pratique
- R484 Ponts roulants, théorie et pratique
- Initiation à l'Amélioration continue (Lean)
- Initiation Six Sigma
- Technique de recherche d'emploi
- Informatique et outils bureautiques
- En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.



CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
14 heures à 28 heures
(Selon réalisation de la pièce)



Nombre de stagiaires/session :
5 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
1 200 € HT / Jour / Forfait groupe
Ou 36 € HT / Heure / Stagiaire
CGV à consulter sur www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
A définir sur les centres de formation ou sites entreprises



Public visé :
Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique, technicien d'atelier, agent des méthodes



Prérequis :
Connaissances en mécanique



Règlement intérieur :
A consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Lire, interpréter et programmer un programme ISO Fraisage et Tournage et usiner une pièce

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Rappeler les fondamentaux
- Interpréter et appliquer la programmation
- Découvrir les différentes aides à la programmation
- Savoir Construire, modifier et optimiser
- Exécuter une pièce

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateur expert en usinage et programmation ISO
- Alternance de méthodes affirmatives (Exercices et travaux pratiques) et méthodes actives (Formation-action)
- En salle de formation, sur simulateurs et logiciels de programmation et plateau technique sur machine à commande numérique (Fraisage et tournage)
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM.)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Suivant public visé et prérequis
- Questionnaire à Choix Multiples
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Certificat de réalisation de la formation

PROGRAMMATION ISO et USINAGE FRAISAGE TOURNAGE

Programme

TP_09_M1

RAPPELER DES FONDAMENTAUX

- Calculer la fréquence de rotation et la vitesse d'avance des axes machines

TP_09_M2

INTERPRETER ET APPLIQUER LA PROGRAMMATION

- Structurer un programme ISO pour usiner une forme donnée d'une pièce

TP_09_M3

DECOUVRIR LES PRINCIPALES AIDES A LA PROGRAMMATION

- Utiliser le moyen manuel ou informatique adapté en fonction de la complexité du programme et de la machine

TP_09_M4

SAVOIR CONSTRUIRE, MODIFIER ET OPTIMISER

- A partir d'un matériau à usiner et d'un outil de coupe, apprendre à calculer la fréquence de rotation de l'outil et la vitesse d'avance d'un axe machine, à partir d'un plan réaliser un programme, savoir le modifier et l'optimiser

TP_09_M5

EXECUTER UNE PIECE

- Mettre en œuvre l'usinage d'une pièce à partir du programme construit

NOTION COMPLEMENTAIRE

En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.

CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr

Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137



Durée :
2 jours / 14 heures



Nombre de stagiaires/session :
6 maximum



Délai d'accès :
6 semaines à compter de la contractualisation

Dates et horaires :
À définir selon les disponibilités du client
Journée en centre : 8h30 - 17h



Tarif :
1 200 € HT / Forfait Jour / Groupe
Ou 36 € HT / heure / Stagiaire
CGV à consulter sur
www.mecastudy.fr



Lieu :
Présentiel
À définir sur centres de formation ou sites entreprises



Public visé :
Opérateur amené à lire un plan



Prérequis :
Avoir des connaissances en mécanique



Règlement intérieur :
À consulter sur www.mecastudy.fr



Accessibilité :
Possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap, nous consulter 30 jours avant la formation.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Maîtriser la représentation des plans de définition ou de fabrication

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Traduire et lire le plan d'une pièce
- Représenter et utiliser des plans techniques
- Créer un plan simple
- Rechercher les éléments d'un plan

MOYENS PEDAGOGIQUES HUMAINS ET TECHNIQUES

- Formateur expert en usinage et lecture de plan
- Alternance de méthodes affirmatives (exercices et travaux pratiques) et méthodes actives (formation-action) en salle de formation
- Digitalisation d'outils pédagogiques (Vidéo, QCM)

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Suivant public visé et prérequis
- Questionnaire à Choix Multiples
- Questionnaire d'évaluation de la satisfaction en fin de formation
- Certificat de réalisation de la formation

Programme

TP_11_M1

TRADUIRE ET LIRE LE PLAN D'UNE PIÈCE

- Repérer les vues sur une représentation isométrique, ainsi que la cotation associée aux tolérances
- Reconnaître et situer les vues sur un plan

TP_11_M2

REPRÉSENTER ET UTILISER DES PLANS TECHNIQUES

- Technique d'exécution
 - Coupes et sections
 - Particularités de représentation
 - La cotation fonctionnelle
 - Tolérance de forme et de position
 - Etat de surface
 - Tolérance dimensionnelle

TP_11_M3

CRÉER UN PLAN SIMPLE

- Mettre en œuvre les techniques d'exécution et les règles de base de l'écriture d'un plan

TP_11_M4

RECHERCHER LES ÉLÉMENTS D'UN PLAN

- Repérer les départs de cotation, ainsi que les éléments de cotation, ISO, géométrie et état de surface

NOTION COMPLÉMENTAIRE

En lien avec les pratiques professionnelles enseignées, sensibilisation au développement durable et à la transition écologique.

CONTACTS

Nathalie ROUILLARD : 06 20 55 11 50 | nathalie.rouillard@mecastudy.fr
Siège Social : 365 chemin du Roi, ZI de la Boitardière, 37400 Amboise | N° d'activité : 24370254137

